



EUCLID CHEMICAL

TAMMSFLEX NS, TAMMSFLEX SL

SCELLANTS À DEUX COMPOSANTES À BASE DE
POLYSULFIDE POUR JOINTS

DESCRIPTION

Les scellants **TAMMSFLEX** sont des composés élastomères à deux composantes et à base de polysulfide pour le colmatage et le calfeutrage. TAMMSFLEX mûrit à des températures normales et forme un joint élastomère résistant qui adhère de façon tenace à la maçonnerie, au béton, au métal et au bois. TAMMSFLEX résiste aux cycles répétés d'expansion/contraction et s'adapte aux changements de température au quotidien et au fil des saisons. TAMMSFLEX possède une excellente résistance aux produits chimiques, aux solvants et à l'eau, et supporte un mouvement des joints allant jusqu'à $\pm 25\%$.

DOMAINES D'APPLICATION

TAMMSFLEX NS est un scellant à affaissement nul conçu pour une utilisation dans les joints verticaux et les joints horizontaux non soumis à la circulation qui sont sujets à prendre de l'expansion en raison de changements de température. TAMMSFLEX NS peut être utilisé dans tous les joints de construction ordinaires, notamment dans la construction de panneaux et de murs-rideaux, les chaperons, les joints de maçonnerie, les culées de ponts et les joints d'édifices. TAMMSFLEX NS est formulé pour être utilisé dans les joints susceptibles d'être en contact à long terme avec de l'eau; il pourrait ainsi être utilisé dans les joints de fondations, de bassins d'eau et de barrages.

TAMMSFLEX SL est un scellant de grade circulation, autonivelant et fluide conçu pour les joints horizontaux des patios, esplanades, planchers, trottoirs, chaussées et autres secteurs exposés à la circulation piétonnière et de véhicules.

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Colmatage des joints entre matériaux similaires/différents
- Vitrage et calfeutrage
- Résiste aux éclaboussures et déversements de carburant pour moteur à réaction
- Parfait pour les joints dynamiques exposés aux produits chimiques
- Adéquat pour des températures de service allant de -45°C à 87°C

DONNÉES TECHNIQUES

Données d'ingénierie typiques

Les données suivantes sont des valeurs typiques obtenues en laboratoire. Il faut s'attendre à des variations modérées lors d'une utilisation sur le terrain.

Densité relative, mélangé..... 1,6
Solides, % 100
Mouvement du joint, % ± 25
Dureté Shore A, ASTM D 2240..... 25 à 30
Durée de vie en pot..... environ 2 h
Sec au toucher..... 12 à 24 heures
Élongation, %, ASTM D 638..... 500 à 550

Résistance à la traction, MPa, ASTM D 638.. 3,68 à 4,91
Module 100 %, MPa..... 1,23
Module 200 %, MPa..... 1,96
Résistance chimique.....
 consultez le tableau à euclidchemical.com

Apparence : TAMMSFLEX est gris-brun.

EMBALLAGE

TAMMSFLEX NS et TAMMSFLEX SL sont offerts en unités de 5,68 litres. TAMMSFLEX PRIMER possède deux composantes; la Partie A et la Partie B sont offertes en contenants de 0,95 litre.

DURÉE DE CONSERVATION

18 mois dans son contenant d'origine non ouvert.

SPÉCIFICATIONS/CONFORMITÉS

TAMMSFLEX NS : ASTM C 920, Type M, Grade NS, Classe 25, utilisation NT, M, G, A et O
 TAMMSFLEX SL : ASTM C 920, Type M, Grade P, Classe 25, utilisation NT, M, G, A et O
 IAPMO/ANSI 61 (TAMMSFLEX NS)

RENDEMENT

mm (po)		m lin./litre (pi lin./gal US)
Largeur du joint	Profondeur du joint	
6,4 (1/4)	6,4 (1/4)	25 (308)
9,5 (3/8)	9,5 (3/8)	8 (102)
12,7 (1/2)	12,7 (1/2)	6,2 (77)
16 (5/8)	12,7 (1/2)	4,9 (61)
19 (3/4)	12,7 (1/2)	4,1 (51)
22 (7/8)	12,7 (1/2)	3,5 (44)
25 (1)	12,7 (1/2)	3,1 (38)

Note : Les rendements de TAMMSFLEX sont approximatifs et ne doivent être utilisés qu'à des fins d'estimation.

Préparation de la surface : Laisser mûrir les nouvelles surfaces de béton et de maçonnerie pendant 28 jours. La surface du joint doit être propre, en bon état et sèche. Les contaminants tels que les scellants, agents de démoulage, graisses et huiles appliqués antérieurement doivent être enlevés par scarification, brossage avec une brosse d'acier ou ponçage. Toutes traces d'asphalte ou d'autres matériaux bitumineux doivent être retirées. La poussière doit être soufflée hors du joint à l'aide d'air comprimé exempt d'humidité et d'huile. Les revêtements protecteurs à base de vernis-laque ou d'huile doivent être enlevés des surfaces de métal avec du MEK ou du xylène. Ne pas appliquer TAMMSFLEX si la température du scellant, de l'air ambiant ou du substrat est inférieure à 4 °C.

Couche d'apprêt : Il n'est typiquement pas nécessaire d'apprêter la surface pour les matériaux de construction communs. Toutefois, un apprêt pourrait être requis pour une adhésion optimale dans les environnements exigeants, par exemple lors d'une immersion continue, ou pour certains substrats. Dans ces cas, TAMMSFLEX PRIMER devrait être utilisé, et le scellant doit être appliqué dans les 8 heures suivant l'application de l'apprêt. Consulter la fiche technique de TAMMSFLEX PRIMER pour les instructions d'utilisation complètes. Il est recommandé d'effectuer un essai sur le chantier afin de déterminer l'adhésion réelle avec et sans apprêt.

Conception du joint : La largeur minimum du joint doit être égale à 4 fois le mouvement anticipé, mais jamais inférieure à 6,4 mm (1/4 po). La largeur maximale du joint recommandée est de 25 mm (1 po). Dans les joints ayant une largeur allant jusqu'à 13 mm (1/2 po), la profondeur du scellant doit être égale à la largeur du joint. Dans les joints ayant une largeur de 13 mm (1/2 po) à 25 mm (1 po), la profondeur du scellant doit être de 13 mm (1/2 po). Pour les joints d'une profondeur supérieure à 13 mm (1/2 po), un support de joint flexible, non asphaltique et non imprégné d'huile doit être utilisé pour remplir la partie inférieure de la cavité du joint. Pour les zones soumises à la circulation, il est recommandé d'utiliser une tige ronde de caoutchouc synthétique possédant la même dureté Shore A que TAMMSFLEX SL (ou une dureté supérieure). La tige de support de joint doit être ronde afin de minimiser les contraintes exercées sur le scellant à joints. Le scellant ne doit pas adhérer au fond du joint ou au support à joint. Une bande de polyéthylène peut être installée comme produit antiadhérence entre la garniture ou le fond du joint et le scellant.

Malaxage – TAMMSFLEX PRIMER : Malaxer la Partie A et la Partie B pendant 3 minutes. Après l'application, laisser l'apprêt mûrir pendant 2 heures avant d'appliquer TAMMSFLEX NS ou TAMMSFLEX SL. Consulter la fiche technique de TAMMSFLEX PRIMER pour plus d'information.

Malaxage – TAMMSFLEX NS ou SL : Il est essentiel de bien malaxer les composantes afin d'obtenir une performance optimale de TAMMSFLEX. Retirer l'activateur (Partie B) du contenant du matériau de base (Partie A). Retirer aussi la feuille de polyéthylène ou le bac. Mélanger la Partie A à l'aide d'une perceuse à basse vitesse de 13 mm (1/2 po) (250 à 300 tr/min) munie d'un mélangeur Jiffy. Ajouter ensuite la Partie B à la Partie A et malaxer pendant 3 à 4 minutes, jusqu'à ce que le matériau soit entièrement mélangé et d'une couleur uniforme. Râcler régulièrement les côtés du contenant et la lame du mélangeur pendant le malaxage.

Attention : Ne pas mélanger la base et l'activateur d'un lot avec les composantes d'un autre lot.

Application : Les scellants TAMMSFLEX possèdent une durée d'ouvrabilité de 1 à 2 heures dans des conditions normales. Ne pas mélanger une quantité de produit plus grande que celle qui peut être appliquée pendant cette période. TAMMSFLEX NS peut être appliqué à l'aide d'un équipement de calfeutrage standard. Toujours remplir le joint du bas vers le haut ou de l'intérieur vers l'extérieur afin d'éviter l'emprisonnement de l'air. La dimension de l'orifice du fusil de calfeutrage doit être de la taille la plus large qu'il est possible d'insérer dans le fond du joint. Il est recommandé de procéder au jointolement immédiatement après l'application pour assurer un plein contact avec les surfaces du joint. Une finition à sec est préférable. TAMMSFLEX SL peut être coulé dans le joint puisqu'il est autonivelant.

NETTOYAGE

Nettoyer les outils et l'équipement immédiatement après l'application à l'aide de xylène ou d'acétone. Nettoyer les déversements et les gouttes à l'aide de ces solvants avant qu'ils ne sèchent.

PRÉCAUTIONS/LIMITATIONS

- Entreposer à une température se situant entre 10 et 32 °C.
- Protéger de l'humidité.
- Ne pas mélanger la base et l'activateur d'un lot avec les composantes d'un autre lot.
- Dans un environnement immergé, laisser mûrir TAMMSFLEX pendant 7 jours à 21 °C avant de remplir avec de l'eau.
- Ne pas utiliser TAMMSFLEX pour des applications immergées dans des piscines.
- Toujours consulter la fiche de données de sécurité avant l'utilisation.

Révision : 5.20

GARANTIE : Euclid Canada, (Euclid), garantit uniquement et expressément que ses produits sont sans défauts de matériel ou de main-d'œuvre pendant six mois à partir de l'achat. À moins d'être autorisée par écrit par un responsable d'Euclid, aucune représentation ou déclaration verbale ou écrite par Euclid et ses représentants ne peut modifier cette garantie. EN RAISON DE LA GRANDE VARIABILITÉ DES CONDITIONS DE CHANTIER, EUCLID NE FAIT AUCUNE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE QUANT À LA QUALITÉ LOYALE ET MARCHANDE OU L'APTITUDE À REMPLIR UNE UTILISATION ORDINAIRE OU PARTICULIÈRE DE SES PRODUITS ET LES EXCLUT DE SA GARANTIE PAR LE FAIT MÊME. Si un produit Euclid ne rencontre pas la garantie, Euclid remplacera le produit, sans frais pour l'acheteur. Le remplacement du produit sera le seul et exclusif remède disponible et l'acheteur n'aura aucune autre compensation pour des dommages supplémentaires ou consécutifs. Toute réclamation doit être faite dans l'année qui suit l'infraction. Euclid n'autorise personne, en son nom, à faire des énoncés verbaux ou écrits qui modifient les renseignements et les instructions d'installation qui se trouvent sur les fiches techniques ou sur l'emballage. Tout produit Euclid qui n'est pas installé selon les renseignements et les instructions d'installation perd sa garantie. Les démonstrations de produits, s'il y en a, sont faites uniquement pour illustrer l'utilisation du produit. Elles ne constituent pas une garantie ou une variante à la garantie. L'acheteur sera l'unique responsable pour déterminer la pertinence des produits Euclid en fonction des utilisations qu'il veut en faire.