



EUCALID POXY TUFALID DBS

SYSTÈME DE SAUPOUDRAGE ET DE REVÊTEMENT ÉPOXYDE DÉCORATIF POUR PLANCHERS

EMBALLAGE

DURALTEX

Unité de 56,8 litres

Code : TD4305215\$ (Clear et couleurs standards)

Unité de 11,4 litres

Code : TD4305203\$ (Clear et couleurs standards)

INCRETE HIGH PERFORMANCE EPOXY

Unité de 56,8 litres

Code : CEPK G015 000 (Clear et couleurs standards)

Unité de 11,4 litres

Code : CEPK G003 000 (Clear et couleurs standards)

Unité de 3,8 litres

Code : CEPK G001 000 (Clear et couleurs standards)

INCRETE CHROMA-QUARTZ

Sac de 22,7 kg

Code : CQUM P050\$ (couleurs standards)

NETTOYAGE

Nettoyer les outils et l'équipement d'application immédiatement à l'aide d'acétone, de xylène ou de MEK. Nettoyer les déversements ou les gouttes avant qu'ils ne sèchent à l'aide de ces solvants. Une fois durci, le matériau doit être enlevé au moyen d'une abrasion mécanique.

DURÉE DE CONSERVATION

Deux ans dans son emballage d'origine non ouvert et convenablement entreposé

SPÉCIFICATIONS/CONFORMITÉS

- Agence canadienne d'inspection des aliments

DESCRIPTION

EUCALID POXY TUFALID DBS crée un plancher sans joints, attrayant, et résistant aux produits chimiques et à l'abrasion. Puisqu'il est fait d'un époxyde clair 100 % solide (DURALTEX ou INCRETE HIGH PERFORMANCE EPOXY) jumelé à des granulats de quartz coloré (INCRETE CHROMA-QUARTZ), ce système peut être utilisé afin d'obtenir une surface antidérapante ou une apparence plus lisse et très luisante. Les granulats de quartz coloré peuvent être ajoutés de manière à produire un motif de tuiles ayant une belle apparence.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

DOMAINES D'APPLICATION

- Usines
- Cuisines
- Usines de produits chimiques
- Prisons
- Usines de préparation alimentaire
- Écoles
- Hôpitaux
- Restaurants
- Vestiaires
- Toilettes
- Allées piétonnières
- Halls d'entrée

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Apparence décorative et esthétique
- Solution de rechange aux systèmes appliqués à la truelle
- Facile d'entretien
- Sans joints
- Quartz offert en 17 couleurs standards

APPARENCE

EUCALID POXY TUFALID DBS est un système époxyde clair à trois composantes comprenant DURALTEX ou INCRETE HIGH PERFORMANCE EPOXY (Partie A (résine)), la Partie B (durcisseur) et INCRETE CHROMA-QUARTZ (Partie C (granulats colorés)).

Les couleurs standards des granulats INCRETE CHROMA-QUARTZ incluent Black, Blue, Buff, Camel, Cayman Green, Chocolate, Gray, Green, Medium Gray, Peach, Plum, Red, Smoke, White, Tan, Teal et Yellow. D'autres couleurs sont offertes sur demande. Une charte de couleurs est présentée dans le site Web d'Euclid Chemical.

RENDEMENT

Matériaux nécessaires par 92,9 m² (1000 pi²) **Double saupoudrage** : 3,9 kg/m² (0,80 lb/pi²) **Simple saupoudrage** : 2,2 kg/m² (0,45 lb/pi²)

	Texture antidérapante		Texture ordinaire	
	1,6 mm (1/16 po)	3,2 mm (1/8 po)	1,6 mm (1/16 po)	3,2 mm (1/8 po)
Revêtement :	68,1 litres	124,9 litres	90,8 litres	147,6 litres
Granulats :	204 kg	363 kg	204 kg	363 kg

Note : La quantité de granulats à saupoudrer variera selon la texture du béton nu et l'épaisseur de la pellicule d'époxyde sur la surface.

DONNÉES TECHNIQUES

Les données suivantes sont des valeurs typiques obtenues en laboratoire. Il faut s'attendre à des variations modérées lors d'une utilisation sur le terrain. * Propriétés du matériau à 24 °C

Méthode de test	Propriété testée	Valeurs
s. o.	Résistance à l'abrasion	Abrasimètre Taber avec une roue Calibrese CS-17 Charge de 1000 g, 500 cycles perte de 48 mg
ASTM C882	Adhérence	14,5 MPa
ASTM C109	Résistance à la compression	1 d > 42,8 MPa 28 d 69,4 MPa
s. o.	Coefficient de frottement dynamique	Taux d'application pour l'échantillon d'essai : Base – Duraltex Clear 2,5 m ² /litre (100 pi ² /gal US), Chroma Quartz saupoudré à 4,9 kg/m ² (1 lb/pi ²) Couche de scellement – Duraltex Clear 2,5 m ² /litre (100 pi ² /gal US) Humide 0,53 Sec 0,69
s. o.	Coefficient de frottement dynamique	Taux d'application pour l'échantillon d'essai : Base – Duraltex Clear 2,5 m ² /litre (100 pi ² /gal US), Chroma Quartz saupoudré à 4,9 kg/m ² (1 lb/pi ²) Couche de scellement – Tamoshield Clear 7,4 m ² /litre (300 pi ² /gal US) Humide 0,47 Sec 0,66
s. o.	Temps de mûrissement complet	7 d
s. o.	Durée de vie en pot	23 °C 16 minutes
s. o.	Intervalle entre les couches	5 à 7 heures
s. o.	Prêt pour la circulation piétonnière	24 heures
s. o.	Prêt pour la circulation de véhicules	48 heures
ASTM D638	Résistance à la traction	34,7 MPa
s. o.	COV	≤ 5 g/litre
s. o.	Durée d'ouvrabilité	Sur du béton à 23 °C 70 minutes Épaisseur : 1,6 à 3,2 mm (1/16 à 1/8 po)

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Acide acétique, 5 %	Faible	MEK	Faible
Alcalis	Excellente	Chlorure de méthylène	Faible
Ammoniaque	Excellente	MIBK	Faible
Acide sulfurique	Bonne	Acide nitrique, 5 %	Faible
Bière	Excellente	Huile	Excellente
Eau de Javel	Excellente	Fluide de servodirection	Excellente
Liquide pour frein	Bonne	Acide phosphorique, 30 %	Faible
Carburant diesel	Excellente	Eau salée	Excellente
Éthanol	Faible	Skydrol®	Bonne
Éthylène glycol	Excellente	Liquide à transmission	Excellente
Essence	Excellente	Toluène	Bonne
Huile hydraulique	Excellente	Urine	Excellente
Acide chlorhydrique, 10 %	Bonne	Xylène	Excellente

NOTE : Lorsque la résistance chimique est « Faible », vérifier la classification d'EUCOTHANE. Une couche de finition de ce produit pourrait offrir une meilleure résistance chimique. **CLASSIFICATIONS :** **Faible** – altéré en 24 heures; **Bonne** – pas d'effet après les 24 premières heures; **Excellente** – pas d'effet après 2 semaines.

GARANTIE : Euclid Canada, (Euclid), garantit uniquement et expressément que ses produits sont sans défauts de matériel ou de main-d'œuvre pendant un (1) an à partir de l'achat. À moins d'être autorisée par écrit par un responsable d'Euclid, aucune représentation ou déclaration verbale ou écrite par Euclid et ses représentants ne peut modifier cette garantie. EN RAISON DE LA GRANDE VARIABILITÉ DES CONDITIONS DE CHANTIER, EUCLID NE FAIT AUCUNE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE QUANT À LA QUALITÉ LOYALE ET MARCHANDE OU L'APTITUDE À REMPLIR UNE UTILISATION ORDINAIRE OU PARTICULIÈRE DE SES PRODUITS ET LES EXCLUT DE SA GARANTIE PAR LE FAIT MÊME. Si un produit Euclid ne rencontre pas la garantie, Euclid remplacera le produit, sans frais pour l'acheteur. Le remplacement du produit sera le seul et exclusif remède disponible et l'acheteur n'aura aucune autre compensation pour des dommages supplémentaires ou consécutifs. Toute réclamation doit être faite dans l'année qui suit l'infraction. Euclid n'autorise personne, en son nom, à faire des énoncés verbaux ou écrits qui modifient les renseignements et les instructions d'installation qui se trouvent sur les fiches techniques ou sur l'emballage. Tout produit Euclid qui n'est pas installé selon les renseignements et les instructions d'installation perd sa garantie. Les démonstrations de produits, s'il y en a, sont faites uniquement pour illustrer l'utilisation du produit. Elles ne constituent pas une garantie ou une variante à la garantie. L'acheteur sera l'unique responsable pour déterminer la pertinence des produits Euclid en fonction des utilisations qu'il veut en faire.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface : La surface doit être en bon état sur le plan structural, propre et exempte de graisse, d'huile, d'agents de cure, de terre, de poussière et d'autres contaminants. Voir la note dans la section « Précautions/Limitations » si le revêtement doit être mis en place sur des revêtements d'époxyde ou d'uréthane vieux ou existants. Le nouveau béton et les nouveaux produits de maçonnerie doivent être âgés d'au moins 28 jours. La laitance de surface doit être retirée. Les surfaces de béton doivent être rendues rugueuses et absorbantes, préférablement par une méthode mécanique, et ensuite être bien nettoyées pour enlever toute la poussière et les débris. Si la surface est préparée par une méthode chimique (décapage à l'acide), une mixture d'eau et de bicarbonate de soude ou d'eau et d'ammoniaque doit être utilisée pour le nettoyage, puis la surface doit être rincée à l'eau propre, afin de la neutraliser. Le profil de surface du béton (CSP) doit correspondre à CSP 2 à 3 conformément à la directive 310.2R-2013 publiée par l'International Concrete Repair Institute (ICRI). Laisser le substrat sécher avant d'appliquer le revêtement. Après la préparation de la surface, sa résistance peut être testée si les spécifications du projet exigent des résultats quantitatifs. Un testeur d'adhérence par traction tel qu'un appareil Elcometer peut être utilisé selon les exigences de la norme ASTM C1583. La résistance à l'adhérence en traction devrait être d'au moins 1,7 MPa (250 psi).

Ne pas appliquer de revêtement à l'époxyde ou à l'uréthane s'il y a trop d'humidité dans le béton ou si le taux d'émission de vapeur humide est élevé. Avant l'application de DURALTEX, effectuer l'un des tests suivants : **ASTM F2170** – Standard Test Method for Determining Relative Humidity in Concrete Floor Slabs Using in situ Probes, ou **ASTM F1869** – Standard Test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete Subfloor Using Anhydrous Calcium Chloride. Si l'humidité relative est de 85 % ou plus, ou si le taux d'émission de vapeur humide est de 3 lb/1000 pi²/24 heures ou plus, utiliser un système d'atténuation de l'humidité tel que DURAL AQUATIGHT 100 PLUS ou DURAL AQUATIGHT WB. Après la préparation de la surface et les tests d'humidité, il est recommandé d'effectuer un essai d'application sur une petite section afin de confirmer l'adhésion et la compatibilité du revêtement avec la surface, et aussi l'apparence et l'esthétique. Lorsque de l'acier est enduit, toute contamination doit être enlevée et la surface d'acier préparée jusqu'à l'obtention d'un fini presque blanc (SSPC SP10) à l'aide d'une substance de décapage propre et sèche.

Malaxage : Malaxer l'époxyde à l'aide d'une perceuse à bas régime munie d'une lame de malaxage. Prémélanger la Partie A et la Partie B séparément pendant environ 1 minute chacune. Combiner la Partie A et la Partie B à un rapport de 2:1 par volume, puis mélanger vigoureusement pendant 3 à 5 minutes. Racler les côtés et le fond des contenants au moins une fois pendant le malaxage. Ne pas racler les côtés ou le fond des contenants une fois le malaxage terminé, car cette opération pourrait entraîner l'application de résine ou de durcisseur non malaxé sur le substrat. La résine et le durcisseur non malaxés ne durciront pas adéquatement. Ne pas aérer le matériau pendant le malaxage. Pour maintenir l'aération au minimum, les lames de malaxage recommandées sont les #P1 ou #P2, conformément à la directive 320.5R-2014 publiée par l'ICRI.

Application d'un revêtement saupoudré de 1,6 mm (1/16 po) d'épaisseur nominale : Appliquer l'époxyde malaxé sur la surface préparée et propre à l'aide d'un rouleau ou d'une raclette à un taux d'environ 2,8 m²/litre (115 pi²/gal US). Le rendement variera en fonction de la texture de la surface. Il pourrait être nécessaire d'uniformiser la surface avec un rouleau afin d'assurer un mouillage complet et de produire une épaisseur uniforme ainsi que pour enlever les traces de rouleau ou de raclette. Une application uniforme de la couche de base est la clé du succès pour obtenir un plancher sans joint et de niveau. Saupoudrage du quartz : Lorsque 9,3 à 18,6 m² (100 à 200 pi²) sont recouverts avec la couche de base d'époxyde, commencer à saupoudrer les granulats de quartz coloré. Porter des souliers à crampons afin de faciliter la marche sur l'époxyde frais et de permettre le saupoudrage des granulats. Saupoudrer les granulats en les laissant tomber le plus verticalement possible d'une hauteur correspondant à approximativement celle de votre poitrine. Saupoudrer uniformément sur le substrat humide jusqu'à ce que ce dernier ne soit plus visible, et que le quartz semble et demeure sec. Ne pas saupoudrer jusqu'aux pourtours des autres sections. Laisser un espace de 305 à 356 mm (12 à 14 po) sans granulats afin de permettre le chevauchement de la couche de base. Cela empêchera la formation d'une ligne là où les sections se joignent. Taux de saupoudrage : 2,2 kg/m² (0,45 lb/pi²). Balayage et sablage : Allouer au minimum 6 heures de séchage à 23 °C avant de marcher sur la surface et de commencer cette étape. Recouvrir les chaussures de plastiques afin de prévenir la formation de traces sur la surface. Balayer ou aspirer l'excès de granulats de quartz de la surface. Si la surface apparaît inégale ou qu'elle n'est pas de niveau, un sablage peut être requis. La surface est maintenant prête pour la couche de finition.

Application d'un revêtement saupoudré de 3,2 mm (1/8 po) d'épaisseur nominale : Afin d'obtenir une couleur plus uniforme et d'augmenter l'épaisseur nominale à 3,2 mm (1/8 po), un double saupoudrage est recommandé. Suivre les directives décrites ci-dessus pour un revêtement de 1,6 mm (1/16 po). Après le saupoudrage initial, le mûrissement et le balayage, appliquer une couche de liaison en utilisant le revêtement époxyde à un taux d'environ 1,6 m²/litre (65 pi²/gal US). Effectuer un second saupoudrage de quartz coloré au taux de 1,7 kg/m² (0,35 lb/pi²). Balayer et sabler (si nécessaire) comme indiqué ci-dessus. La surface est maintenant prête pour la couche de finition.

Couche de finition : Selon les exigences de l'ouvrage, plusieurs finis peuvent être réalisés pour la couche d'usure finale :

Fini antidérapant : Appliquer DURALTEX ou INCRETE HP EPOXY sur le dernier saupoudrage de granulats au taux d'environ 2,8 m²/litre (115 pi²/gal US).

Fini ordinaire : Appliquer DURALTEX ou INCRETE HP EPOXY sur le dernier saupoudrage de granulats au taux d'environ 1,6 m²/litre (65 pi²/gal US).

Fini résistant aux rayons UV : Afin d'obtenir un fini résistant aux rayons UV, appliquer un époxyde comme décrit ci-dessus. Augmenter la quantité de granulats jusqu'à l'absorption totale de l'époxyde. Il est nécessaire d'appliquer l'une des couches de finition à base d'uréthane suivantes : EUCOTHANE ou EUCO TAMMOSHIELD. Note : Si une surface plus lisse est désirée, une couche supplémentaire d'époxyde peut être appliquée sur la surface. Un lustre supplémentaire ainsi qu'une meilleure résistance aux produits chimiques et à l'abrasion peuvent être obtenus avec une application finale d'EUCO TAMMOSHIELD ou d'EUCOTHANE (des revêtements à base d'uréthane à haute performance).

GARANTIE : Euclid Canada, (Euclid), garantit uniquement et expressément que ses produits sont sans défauts de matériel ou de main-d'œuvre pendant un (1) an à partir de l'achat. À moins d'être autorisée par écrit par un responsable d'Euclid, aucune représentation ou déclaration verbale ou écrite par Euclid et ses représentants ne peut modifier cette garantie. EN RAISON DE LA GRANDE VARIABILITÉ DES CONDITIONS DE CHANTIER, EUCLID NE FAIT AUCUNE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE QUANT À LA QUALITÉ LOYALE ET MARCHANDE OU L'APTITUDE À REMPLIR UNE UTILISATION ORDINAIRE OU PARTICULIÈRE DE SES PRODUITS ET LES EXCLUT DE SA GARANTIE PAR LE FAIT MÊME. Si un produit Euclid ne rencontre pas la garantie, Euclid remplacera le produit, sans frais pour l'acheteur. Le remplacement du produit sera le seul et exclusif remède disponible et l'acheteur n'aura aucune autre compensation pour des dommages supplémentaires ou consécutifs. Toute réclamation doit être faite dans l'année qui suit l'infraction. Euclid n'autorise personne, en son nom, à faire des énoncés verbaux ou écrits qui modifient les renseignements et les instructions d'installation qui se trouvent sur les fiches techniques ou sur l'emballage. Tout produit Euclid qui n'est pas installé selon les renseignements et les instructions d'installation perd sa garantie. Les démonstrations de produits, s'il y en a, sont faites uniquement pour illustrer l'utilisation du produit. Elles ne constituent pas une garantie ou une variante à la garantie. L'acheteur sera l'unique responsable pour déterminer la pertinence des produits Euclid en fonction des utilisations qu'il veut en faire.

PRÉCAUTIONS/LIMITATIONS

DURALTEX et INCRETE HIGH PERFORMANCE EPOXY :

- Entreposer à l'intérieur, à l'abri de l'humidité, et à une température comprise entre 10 et 32 °C.
- La température ambiante et celle de la surface doivent se situer entre 10 et 32 °C lors de l'application du revêtement.
- La température des matériaux doit être d'au moins 10 °C.
- Ne pas appliquer si la température de la surface se situe dans un intervalle de 3 °C du point de rosée dans la zone de travail.
- La durée d'ouvrabilité et le temps de mûrissement diminueront au fur et à mesure que la température augmente et augmenteront au fur et à mesure que la température diminue.
- Ne pas diluer.
- Lorsqu'un pare-vapeur est utilisé dans les applications au niveau du sol, il doit être installé directement sous la dalle.
- Bien que ces produits soient résistants aux produits chimiques, il se peut que la surface se tache au contact de certains produits chimiques. Considérer l'utilisation d'une couche de finition à base d'uréthane telle qu'EUCOTHANE pour une meilleure résistance aux taches.
- Ces produits décoloreront s'ils sont exposés de façon prolongée à la lumière ultraviolette ou à la lumière artificielle à haute intensité. L'application d'une couche de finition aliphatique à base d'uréthane telle qu'EUCOTHANE peut minimiser ces effets.
- Selon la condition du substrat, des défauts de surface mineurs peuvent apparaître dans le revêtement une fois appliqué. La préparation adéquate de la surface, la réparation des imperfections du substrat et l'application d'une couche d'apprêt assureront un meilleur fini global.
- Si le produit est appliqué sur des revêtements d'époxyde ou d'uréthane vieux ou existants, ou si plus de 24 heures se sont écoulées entre les couches : sabler la couche en place et nettoyer la surface en l'essuyant avant de procéder à la mise en place du revêtement. Si les revêtements vieux ou existants présentent du pelage, de l'écaillage, etc., tout matériau endommagé doit être retiré avant l'application du nouveau revêtement.
- Il est recommandé d'effectuer un essai sur une petite section afin de confirmer auprès de l'utilisateur final l'apparence et la texture finales du système.
- Toujours consulter la fiche de données de sécurité du produit avant son utilisation.

INCRETE CHROMA QUARTZ :

- L'utilisation de résines et de revêtements sur ce produit pourrait faire varier légèrement la couleur finale des granulats en comparaison avec la charte de couleurs et les granulats non recouverts.
- Pour usage professionnel seulement.
- Toujours consulter la fiche de données de sécurité du produit avant son utilisation.

Révision : 8.24

La version anglaise de la présente fiche pourrait contenir de l'information plus récente.

GARANTIE : Euclid Canada, (Euclid), garantit uniquement et expressément que ses produits sont sans défauts de matériel ou de main-d'œuvre pendant un (1) an à partir de l'achat. À moins d'être autorisée par écrit par un responsable d'Euclid, aucune représentation ou déclaration verbale ou écrite par Euclid et ses représentants ne peut modifier cette garantie. EN RAISON DE LA GRANDE VARIABILITÉ DES CONDITIONS DE CHANTIER, EUCLID NE FAIT AUCUNE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE QUANT À LA QUALITÉ LOYALE ET MARCHANDE OU L'APTITUDE À REMPLIR UNE UTILISATION ORDINAIRE OU PARTICULIÈRE DE SES PRODUITS ET LES EXCLUT DE SA GARANTIE PAR LE FAIT MÊME. Si un produit Euclid ne rencontre pas la garantie, Euclid remplacera le produit, sans frais pour l'acheteur. Le remplacement du produit sera le seul et exclusif remède disponible et l'acheteur n'aura aucune autre compensation pour des dommages supplémentaires ou consécutifs. Toute réclamation doit être faite dans l'année qui suit l'infraction. Euclid n'autorise personne, en son nom, à faire des énoncés verbaux ou écrits qui modifient les renseignements et les instructions d'installation qui se trouvent sur les fiches techniques ou sur l'emballage. Tout produit Euclid qui n'est pas installé selon les renseignements et les instructions d'installation perd sa garantie. Les démonstrations de produits, s'il y en a, sont faites uniquement pour illustrer l'utilisation du produit. Elles ne constituent pas une garantie ou une variante à la garantie. L'acheteur sera l'unique responsable pour déterminer la pertinence des produits Euclid en fonction des utilisations qu'il veut en faire.