EUCON 537



ADJUVANT RETARDATEUR À HAUT DEGRÉ DE RÉDUCTION D'EAU

DESCRIPTION

EUCON 537 est un adjuvant à haut degré de réduction d'eau conçu spécifiquement pour prolonger la durée d'ouvrabilité du béton fluide à des températures allant jusqu'à 54 °C. EUCON 537 ne contient pas de chlorure de calcium ou d'ingrédients qui favoriseraient la corrosion de l'acier.

DOMAINES D'APPLICATION

- Béton armé
- · Béton à haute résistance
- Dalles industrielles

- Béton léger
- Béton précontraint
- · Structures de stationnement
- Béton étanche

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Produit un béton fluide avec une perte d'affaissement et une maniabilité contrôlées dans le temps.
- Réduit de façon importante la demande en eau.
- Réduit la ségrégation et le ressuage dans le béton plastique.
- Réduit la fissuration et la perméabilité du béton durci.
- Lorsqu'utilisé pour produire un béton fluide, réduit de façon significative le temps et le coût de mise en place du béton.

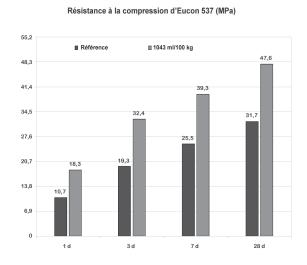
EMBALLAGE

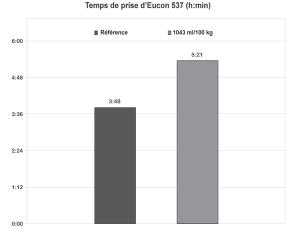
EUCON 537 est offert en vrac, en contenants de 1000 litres, en barils de 205 litres et en seaux de 19 litres.

Données techniques

Données relatives à la performance

Les résultats d'essai suivants ont été obtenus en utilisant les exigences typiques de formulation de la norme ASTM C 494, 307 kg/m³ (517 lb/vg³) de liant et une teneur en air similaire (± 0,5 %). Ces résultats ont été obtenus en laboratoire avec des matériaux et des formulations qui satisfont aux exigences de la norme ASTM C 494. Des changements de matériaux et de formulations peuvent affecter l'efficacité des dosages d'EUCON 537.





2835, boul. Grande Allée • Saint-Hubert (Québec) J4T 2R4 1-800-667-0920 tél. • 450-465-2140 téléc.

Deux ans dans son contenant d'origine non ouvert.

SPÉCIFICATIONS/CONFORMITÉS

EUCON 537 satisfait aux exigences suivantes ou les surpasse :

- · ASTM C 494, adjuvants de type G
- AASHTO M 194

Eucon 537 est approuvé par le ministère des Transports du Québec (MTQ) et par celui de l'Ontario (MTO).

MODE D'EMPLOI

EUCON 537 peut être ajouté à l'eau de gâchage initiale ou directement sur le béton fraîchement dosé. Toutefois, de meilleurs résultats ont été observés lorsqu'il est ajouté directement sur le béton fraîchement dosé. Le produit ne doit pas entrer en contact avec du liant sec ou d'autres adjuvants avant que ces derniers ne soient bien mélangés à la gâchée de béton.

Lors de la conception de mélanges pour une utilisation avec EUCON 537, les recommandations des normes ACI 211.1 et ACI 211.2 doivent être suivies. Une fois le mélange initial préparé, le rapport sable:gros granulat peut être ajusté afin de maintenir l'homogénéité du mélange de béton fluide. Pour un béton fluide, mettre tous les composants du béton dans le malaxeur et mélanger pendant 5 minutes ou faire faire 70 tours au malaxeur jusqu'à l'obtention de l'affaissement initial spécifié. Par la suite, ajouter EUCON 537 et mélanger pendant 3 minutes de plus.

EUCON 537 est utilisé au taux de 390 à 2080 ml par 100 kg de liant, en fonction de la température et des exigences de rétention. Lorsqu'EUCON 537 est ajouté au taux de 750 ml par 100 kg de liant à un béton dont l'affaissement est de 25 à 75 mm (1 à 3 po), il produit un béton fluide ayant un affaissement de 180 à 230 mm (7 à 9 po).

La perte d'affaissement sera graduelle – jusqu'à 6 heures à 22 °C et jusqu'à 3 heures à 49 °C – lorsque des quantités adéquates d'EUCON 537 sont utilisées. Les variations des taux de perte d'affaissement et des caractéristiques de prise dépendent de la quantité d'adjuvant utilisée, des caractéristiques du liant et de la formulation sélectionnée. Une hausse de la température du béton causera une augmentation de la perte d'affaissement et une diminution du temps de prise initial.

Figure 1. Dosage recommandé d'Eucon 537 dans un béton avec un affaissement de 75 mm (3 po) afin de produire un béton fluide à des temératures variables

Température, °C	Plage de dosage d'Eucon 537, ml/100 kg
27	650 à 1040
32	650 à 1170
38	780 à 1300
43	780 à 1560
49	1040 à 2090
54	1250 à 2090

<u>Coffrages</u>

Les coffrages pour murs ou sections étroites doivent être étanches, résistants et avoir de bons dispositifs de contreventement. Pendant la « période de fluidité », lorsque le béton a un affaissement de 180 à 230 mm (7 à 9 po), celui-ci exercera une pression plus élevée que le béton classique à la base du coffrage. Le coffrage pour dalles est le même que pour le béton classique.

PRÉCAUTIONS/LIMITATIONS

- L'utilisation d'EUCON 537 varie selon l'application. Il est recommandé d'effectuer des formulations d'essai avant son utilisation afin de déterminer les paramètres pour une performance optimale d'EUCON 537.
- Afin de minimiser les problèmes liés à l'utilisation du béton à des températures supérieures à 24 °C ou par temps venteux, suivre les recommandations du rapport ACI 305R-10 *Hot Weather Concreting*.
- EUCON 537 doit être protégé du gel.
- Toujours consulter la fiche de données de sécurité avant l'utilisation.

Révision: 11.14