Format principal nº: 03 01 30.71

EUCO 456S MORTAR



MORTIER ÉPOXYDE DE GRANULATS FERREUX POUR LES RÉPARATIONS

EMBALLAGE

Trousse de 0,01 m³ (0,35 pi³) Code : 038 27

RENDEMENT APPROXIMATIF

Trousse de **0,01** m³ **(0,35** pi³): Contient des composantes prémesurées – 3,7 litres de Partie A (résine), 0,95 litre de Partie B (durcisseur) et 24 kg de Partie C (granulats) – dans un seau de 18,7 litres. Le rendement une fois malaxé est de 0,01 m³ **(0,35** pi³).

ÉPAISSEUR D'APPLICATION MINIMUM/MAXIMUM

3 à 51 mm (1/8 à 2 po)

NETTOYAGE

Nettoyer les outils et l'équipement à l'aide d'un solvant tel que l'acétone, le toluène ou le MEK. Ne pas laisser l'époxyde durcir sur les outils et l'équipement. Une fois durci, EUCO 456S MORTAR doit être enlevé au moyen d'une abrasion mécanique.

DURÉE DE CONSERVATION

Deux ans dans son emballage d'origine non ouvert

SPÉCIFICATIONS ET CONFORMITÉS

• EUCO 456S MORTAR, Partie A et Partie B : ASTM C881 Types II et IV, Grade 1, Classes B et C

DESCRIPTION

EUCO 456S MORTAR est un matériau de réparation époxyde pour des applications nécessitant une résistance et une durabilité exceptionnelles. Il s'agit d'un système de résine époxyde à deux composantes et de granulats ferreux à granulométrie sélectionnée. EUCO 456S MORTAR offre une excellente adhésion et procure une résistance à l'abrasion et aux impacts maximale aux planchers soumis à une circulation très intense.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Le mortier le plus durable sur le marché pour les applications soumises à un impact élevé et à de l'abrasion
- Système de réparation rapide et économique
- Excellent liaisonnement au béton
- Résistances à court terme extrêmement élevées
- Mortier époxyde 100 % solide

APPARENCE

EUCO 456S MORTAR est formé d'une résine époxyde gris pâle (une fois malaxé) et de granulats ferreux anthracites/bruns foncés (Partie C). Une fois EUCO 456S MORTAR malaxé et appliqué, la couleur de la surface ressemblera à un mélange de résine gris pâle avec des zones où les granulats anthracites/bruns foncés seront visibles.

DOMAINES D'APPLICATION

- Réparations de joints de planchers et resurfaçages
- Nouvelles installations ayant pour but d'armer les joints et les surfaces de plancher
- Planchers susceptibles d'être altérés par des membrures d'acier
- Zones subissant des impacts élevés dans les aciéries et autres usines
- Réparation de planchers avec durcisseurs métalliques
- Zones nécessitant une très grande résistance à l'abrasion

Les rendements en surface suivants sont des estimations basées sur le rendement d'une unité de 0,01 m³ (0,35 pi³) malaxée à la consistance normale.

Épaisseur d'application, mm (po)	3 (1/8)	6 (1/4)	13 (1/2)	19 (3/4)	25 (1)	38 (1 1/2)	51 (2)
Rendement en surface par unité, m² (pi²)	3,12	1,56	0,78	0,52	0,39	0,26	0,20
	(33,6)	(16,8)	(8,4)	(5,6)	(4,2)	(2,8)	(2,1)

DONNÉES TECHNIQUES

Les données suivantes sont des valeurs typiques obtenues en laboratoire. Il faut s'attendre à des variations modérées lors d'une utilisation sur le terrain.

Méthode de test	Propriété testée	Valeurs		
	Durée d'ouvrabilité	32 °C 30 minutes 24 °C		
	Température de service maximale en continu	77 °C		
ASTM C109 cubes de 50 mm (2 po)	Résistance à la compression	1 d 83 MPa 3 d 86 MPa 7 d 90 MPa 28 d 93 MPa		
ASTM C882	Adhérence	15 MPa		
ASTM C779 Procédure A	Résistance à l'abrasion	EUCO 456S Béton ordinaire 30 minutes 0,20 mm (0,008 po) 1,22 mm (0,048 po) 60 minutes 0,33 mm (0,013 po) 2,59 mm (0,102 po)		

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface : Les surfaces de béton doivent être en bon état sur le plan structural et exemptes de béton libre ou détérioré, de poussière, de saleté, de peinture, d'efflorescence, d'huile et d'autres contaminants. Abraser la surface mécaniquement afin d'obtenir un profil de la surface correspondant à CSP 6 à 7 conformément à la directive 310.2 de l'ICRI. Bien nettoyer la surface abrasée. **Couche d'apprêt :** Le béton doit être apprêté à l'aide d'une couche d'EUCO 456 PRIMER/SEALER. Consulter la fiche technique du produit EUCO 456 PRIMER/SEALER pour les instructions complètes.

Joints et arêtes : Les arêtes doivent être sciées à 6 mm (1/4 po) plus profond que l'épaisseur du composé de resurfaçage et être entaillées sur les pourtours du composé de resurfaçage afin de produire un ancrage. Les joints actifs tels que les joints d'expansion doivent être recréés à travers le composé de resurfaçage en sciant ou en insérant un joint prémoulé. Toutes les fissures de plus de 2 mm (1/16 po) de largeur doivent être élargies à 6 mm (1/4 po) et avoir une profondeur de 6 mm (1/4 po) avant la mise en place du mortier.

Malaxage: La température des matériaux doit se situer entre 16 et 32 °C. Malaxer la Partie A et la Partie B séparément avant de les mélanger ensemble. Mélanger les Parties A et B (résine et durcisseur) pendant 2 minutes à l'aide d'une perceuse munie d'un mélangeur. Afin de faciliter le malaxage, ajouter la Partie B à la Partie A (et non l'inverse). Ajouter lentement la Partie C (granulats ferreux). Mélanger pendant 2 minutes de plus ou jusqu'à ce que tous les morceaux de granulat soient complètement recouverts d'époxyde. Pour les coulées massives, mélanger l'époxyde séparément dans un seau de 20 litres, puis mélanger ensemble l'époxyde et les granulats dans un malaxeur à mortier. Mettre en place immédiatement.

Mise en place: Pour les grandes surfaces, il est fortement recommandé d'utiliser une règle vibrante afin de maximiser la densité du produit et d'optimiser les résultats finaux. Effectuer la finition par truellage mécanique. Pour le rapiéçage, étendre avec une truelle, une règle à araser ou une pelle carrée jusqu'à une épaisseur d'environ 3 mm (1/8 po) de plus que l'épaisseur finale souhaitée. Compacter et effectuer la finition par truellage manuel ou mécanique. EUCO 456S MORTAR peut être scellé avec une couche d'EUCO 456 PRIMER/SEALER. Consulter la fiche technique du produit EUCO 456 PRIMER/SEALER pour les instructions complètes.

PRÉCAUTIONS/LIMITATIONS

- Utiliser le produit à l'intérieur seulement.
- EUCO 456S MORTAR n'est pas un produit décoratif et ne doit pas être utilisé lorsque l'esthétique est une considération importante.
- Non recommandé dans les applications où la température du plancher surpassera 77 °C en continu.
- Entreposer le produit à une température ambiante comprise entre 16 et 21 °C pendant 24 heures avant son utilisation afin de faciliter sa mise en place.
- Ne convient pas à une application pour laquelle la chape sera exposée à des acides.
- Toujours consulter la fiche de données de sécurité avant l'utilisation.

Révision: 3.24

La version anglaise de la présente fiche pourrait contenir de l'information plus récente.