# **DURALFLEX FASTPATCH**



# TROUSSE DE MORTIER DE RÉPARATION ÉPOXYDE À FAIBLE **EUCLID** CHEMICAL MODULE D'ÉLASTICITÉ

#### **EMBALLAGE**

Trousse de 0,01 m³ (0,4 pi³) Code : TD4330199NC

#### RENDEMENT APPROXIMATIF

Trousse de 0,01 m³ (0,4 pi³): Contient des composantes prémesurées pour la Partie A (base), la Partie B (durcisseur) et la Partie C (granulat) dans un seau de 18,7 litres – le rendement une fois malaxé est de 0,01 m³ (0,4 pi³).

## ÉPAISSEUR D'APPLICATION MINIMUM/MAXIMUM

6 à 76 mm (0,25 à 3 po)

#### **NETTOYAGE**

Nettoyer les outils et l'équipement d'application à l'aide de méthyléthylcétone ou d'acétone immédiatement après leur utilisation. Nettoyer les déversements ou les gouttes à l'aide de ces solvants avant qu'ils ne sèchent. Une fois séché, DURALFLEX FASTPATCH doit être enlevé au moyen d'une abrasion mécanique.

#### **DURÉE DE CONSERVATION**

Deux ans dans son emballage d'origine non ouvert

# SPÉCIFICATIONS ET CONFORMITÉS

 DURALFLEX FASTPATCH, PARTIE A et PARTIE B: ASTM C881 Type III, Grade 1, Classes A et B

#### **DESCRIPTION**

DURALFLEX FASTPATCH est une trousse de réparation époxyde à trois composantes, 100 % solide, à faible module d'élasticité et insensible à l'humidité. Le produit est conçu pour produire une surface à haute résistance et résistante à l'usure sur les planchers usés et endommagés à service intensif. DURALFLEX FASTPATCH peut être coloré par l'ajout de sachets de colorant EUCLID UNIVERSAL COLOR PACK; les sachets sont offerts en 33 couleurs standards.

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

#### **CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES**

- Aucun besoin de mesurer les composantes
- Résine, durcisseur et granulats
  « sans poussiérage » spécialement
  mélangés déjà mesurés
- Liant de résine à faible module d'élasticité utilisé pour le relâchement des contraintes et la résistance aux impacts
- Résistant aux mouvements thermiques et mécaniques
- Insensibilité à l'humidité
- Aucun apprêt requis
- Mûrit rapidement, ce qui minimise les temps d'attente
- Peut être appliqué lorsque la température est aussi basse que 4°C
- 33 couleurs réalisables par l'ajout de sachets de colorant

#### **DOMAINES D'APPLICATION**

- Projets de béton avec polymères
- Planchers d'entrepôts
- Quais de chargement
- Salles mécaniques
- Dalles et rampes de stationnements
- Entrepôts de nourriture
- Tabliers de ponts et musoirs
- Pistes d'atterrissage
- Projets de feux encastrés dans les aérodromes

#### **APPARENCE**

DURALFLEX FASTPATCH pur ressemble à du sucre brun pâle lorsqu'appliqué sur un plancher de béton. DURALFLEX FASTPATCH peut être coloré par l'ajout d'un sachet de colorant EUCLID UNIVERSAL COLOR PACK; les sachets sont offerts en 33 couleurs standards.

Les rendements en surface suivants sont des estimations basées sur le rendement d'une unité de 0,01 m³ (0,4 pi³) malaxée à la consistance normale.

| Épaisseur d'application, mm (po)         | 6 (0,25)   | 13 (0,5)  | 25 (1)    | 38 (1,5)  | 51 (2)    | 76 (3)    |
|--|------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Rendement en surface par unité, m² (pi²) | 1,8 (19,2) | 0,9 (9,6) | 0,4 (4,8) | 0,3 (3,2) | 0,2 (2,4) | 0,1 (1,6) |

### **DONNÉES TECHNIQUES**

Les données suivantes sont des valeurs typiques obtenues en laboratoire. Il faut s'attendre à des variations modérées lors d'une utilisation sur le terrain.

| Méthode de<br>test             | Propriété testée                              | Valeurs  |  |  |
|--------------------------------|---|--|--|--|
|                                | Durée de vie en pot                           | 20 à 30 minutes  |  |  |
|                                | Mûrissement initial<br>13 mm (1/2 po) d'épais | 3 à 4 heures   |  |  |
| ASTM D638                      | Résistance à la traction                      | 18,6   |  |  |
|                                | Élongation en traction                        | 45 %   |  |  |
| ASTM C307                      | Résistance à la traction                      | 8,6  |  |  |
| ASTM C580                      | Résistance à la flexion                       | 24,8 MPa   |  |  |
| ASTM D2240                     | Dureté<br>Shore D                             | 85   |  |  |
| ASTM D570                      | Absorption d'eau                              | 24 heures < 0,5 %  |  |  |
| ASTM C884                      | Compatibilité thermique                       | Passe  |  |  |
| ASTM C883                      | Retrait effectif                              | Passe  |  |  |
| Méthode de<br>l'ACI<br>503R-30 | Adhésion au béton                             | Rupture du béton   |  |  |
| ASTM C109M                     | Résistance à la compression<br>MPa            | Durée    24 °C    4 °C      4 heures    9,7      6 heures    27,6      18 heures    48,7    27,6      3 d    64,8    46,9      7 d    55,1 |  |  |

#### MODE D'EMPLOI

**Préparation de la surface :** Les surfaces de béton doivent être en bon état sur le plan structural et exemptes de béton libre ou détérioré, de poussière, de saleté, de peinture, d'efflorescence, d'huile et d'autres contaminants. Abraser la surface mécaniquement afin d'obtenir un profil de la surface correspondant à CSP 3 à 5 conformément à la directive 310.2 de l'ICRI. L'acier exposé doit être nettoyé jusqu'à l'obtention d'un fini métallique presque blanc.

Malaxage: Enlever les composantes de la trousse de DURALFLEX FASTPATCH du seau. Prémalaxer séparément la Partie A (base) et la Partie B (durcisseur). Verser la totalité du contenu de la Partie A et de la Partie B dans le seau fourni. Mélanger vigoureusement à l'aide d'une perceuse de 13 mm (½ po) à bas régime et d'un mélangeur Jiffy. Malaxer pendant 3 minutes. Racler les côtés et le fond du contenant pendant le malaxage. Ne pas incorporer d'air par fouettage dans le produit pendant le malaxage. Ajouter graduellement le granulat de la trousse à l'époxyde prémalaxé et malaxer vigoureusement. BIEN MALAXER L'ÉPOXYDE AVANT D'AJOUTER LE GRANULAT.

**Application :** Pour de meilleurs résultats, DURALFLEX FASTPATCH doit être à une température de 24 °C pendant au moins 24 heures avant l'application. Appliquer le matériau de réparation époxyde immédiatement après le malaxage à l'aide d'une truelle ou d'une règle à araser. Pour une meilleure adhésion, faire pénétrer le matériau dans la surface sèche par un mouvement de frottage. Appliquer le matériau à la truelle à partir du bord et continuer graduellement vers le centre de la section en réparation. Immédiatement après la mise en place du mortier, on peut saupoudrer du granulat sur la résine humide afin de produire un fini plus texturé. Appliquer une épaisseur de DURALFLEX FASTPATCH minimale de 6 mm (1/4 po) et maximale de 76 mm (3 po).

Sachets de colorant EUCLID UNIVERSAL COLOR PACK : DURALFLEX FASTPATCH peut être coloré au moyen de 1 sachet de colorant EUCLID UNIVERSAL COLOR PACK (EUCO PACK) par unité. Avant de mélanger l'unité avec du granulat, incorporer 1 EUCO PACK dans la Partie A du produit jusqu'à dispersion complète. Procéder au malaxage comme décrit ci-dessus. Les sachets de colorant EUCLID UNIVERSAL COLOR PACK sont offerts en 33 couleurs standards; consulter la charte de couleurs universelle d'Euclid pour visualiser les couleurs disponibles.

### PRÉCAUTIONS/LIMITATIONS

- Entreposer le produit à une température se situant entre 10 et 32 °C.
- Ne pas appliquer à des températures inférieures à 4 °C.
- Les matériaux doivent être à une température de 24 °C lorsqu'on les applique à de basses températures.
- Ce matériau ne doit pas être exposé à l'eau pendant le mûrissement initial.
- Si la zone réparée doit subir une exposition intensive aux produits chimiques, elle doit être recouverte d'un revêtement résistant aux produits chimiques d'Euclid Chemical.
- Ne pas aérer pendant le malaxage.
- Toujours consulter la fiche de données de sécurité avant l'utilisation.

Révision: 2.24

La version anglaise de la présente fiche pourrait contenir de l'information plus récente.