COULIS CHIMIQUES À BASE D'URÉTHANE

Format principal nº : 03 64 00

DURAL AQUA-DAM

COULIS HYDROPHOBE À BASE DE POLYURÉTHANE

EUCLID CHEMICAL

EMBALLAGE

Seau de 19 litres
Code : 043A 00
Baril de 208 litres
Code : 17074

Dural Aquaccelerator :

Contenant de 0,47 litre
Code : 043AA 00
Seau de 19 litres
Code : 043AA 05

Dural Pump Rinse :

Seau de 19 litres
Code : 043F 05

NETTOYAGE

Utiliser tout l'équipement de protection approprié. Éviter tout contact avec le coulis actif. Utiliser DURAL PUMP RINSE pour nettoyer les lignes de l'équipement d'injection. DURAL PUMP RINSE peut être laissé dans les lignes comme apprêt jusqu'au prochain projet. S'assurer de purger complètement DURAL PUMP RINSE des lignes avant d'effectuer la prochaine application de coulis, puisque ce produit affecte les propriétés de mûrissement du coulis.

DURÉE DE CONSERVATION

Tous les matériaux ont une durée de conservation de 3 ans dans leur contenant d'origine non ouvert. Les produits sont sensibles à l'humidité et doivent être conservés dans des contenants hermétiques.

DESCRIPTION

DURAL AQUA-DAM est un composé de polyuréthane hydrophobe à injecter dans le béton et dans d'autres substrats en bon état pour stopper l'entrée d'eau dans les zones occupées ou les zones où la présence d'eau n'est pas souhaitable. Le temps de réaction de DURAL AQUA-DAM est contrôlé à l'aide de son accélérateur, à savoir DURAL AQUACCELERATOR. DURAL AQUA-DAM forme un joint étanche à l'eau dans le substrat qui demeure même lorsque l'eau se retire.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Adhère aux substrats humides et secs
- Nécessite très peu d'eau pour réagir et mûrir
- Demeure actif lorsque l'eau se retire
- Excellente élongation, idéal pour les fissures et joints actifs
- Temps de réaction rapide après l'ajout d'accélérateur
- Très faible retrait

DOMAINES D'APPLICATION

- Joints et fissures qui fuient
- Usines de traitement des eaux
- Usines de traitement des eaux usées
- Mines et tunnels
- Égouts et regards

DONNÉES TECHNIQUES

Les données suivantes sont des valeurs typiques obtenues en laboratoire. Il faut s'attendre à des variations modérées lors d'une utilisation sur le terrain.

Méthode de test	Propriétés typiques – liquide	Résultats
ASTM D1638	Viscosité à 25 °C	500 cP
-	Densité relative	1,058
-	État physique	Liquide
-	Couleur	Ambré

Méthode de test	Propriétés typiques – mûri	Résultats
ASTM D1622	Densité	64 kg/m³ (4 lb/pi³)
ASTM D638	Élongation	40 %
ASTM D638	Résistance à la traction	0,19 MPa
ASTM C273	Résistance au cisaillement	0,11 MPa
ASTM D2842	Absorption d'eau	< 1 % par volume

Profil typique de réaction			
POURCENTAGE D'AQUACCELERATOR	**0 %**	**1,25 %**	**2,5 %**
Mousse initiale	Non recommandé	50 secondes	15 secondes
Temps de réaction	Non recommandé	3 minutes 20 secondes	1 minute 5 secondes

GARANTIE : Euclid Canada, (Euclid), garantit uniquement et expressément que ses produits sont sans défauts de matériel ou de main-d'œuvre pendant un (1) an à partir de l'achat. À moins d'être autorisée par écrit par un responsable d'Euclid, aucune représentation ou déclaration verbale ou écrite par Euclid et ses représentants ne peut modifier cette garantie. EN RAISON DE LA GRANDE VARIABILITÉ DES CONDITIONS DE CHANTIER, EUCLID NE FAIT AUCUNE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE QUANT À LA QUALITÉ LOYALE ET MARCHANDE OU L'APTITUDE À REMPLIR UNE UTILISATION ORDINAIRE OU PARTICULIÈRE DE SES PRODUITS ET LES EXCLUT DE SA GARANTIE PAR LE FAIT MÊME. Si un produit Euclid ne rencontre pas la garantie, Euclid remplacera le produit, sans frais pour l'acheteur. Le remplacement du produit sera le seul et exclusif remède disponible et l'acheteur n'aura aucune autre compensation pour des dommages supplémentaires ou consécutifs. Toute réclamation doit être faite dans l'année qui suit l'infraction. Euclid n'autorise personne, en son nom, à faire des énoncés verbaux ou écrits qui modifient les renseignements et les instructions d'installation qui se trouvent sur les fiches techniques ou sur l'emballage. Tout produit Euclid qui n'est pas installé selon les renseignements et les instructions d'installation perd sa garantie. Les démonstrations de produits, s'il y en a, sont faites uniquement pour illustrer l'utilisation du produit. Elles ne constituent pas une garantie ou une variante à la garantie. L'acheteur sera l'unique responsable pour déterminer la pertinence des produits Euclid en fonction des utilisations qu'il veut en faire.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface et de la fissure : Pour veiller à ce que la fissure ou le joint soit traité correctement, nettoyer l'extérieur de la surface de béton afin que la fissure ou le joint soit visible en entier. Ce nettoyage facilitera le positionnement des trous d'injection à percer. Pour bien positionner les trous, il faut premièrement déterminer l'épaisseur de la section de béton à injecter. Indiquer la position des trous en quinconce sur la longueur totale de la fissure ou du joint en changeant de côté à chaque trou. L'espacement entre les trous le long de la fissure ou du joint doit correspondre à l'épaisseur du béton à injecter. Positionner les trous à une distance appropriée de la fissure ou du joint afin qu'un trou percé à un angle de 45° coupe la fissure ou le joint à une profondeur correspondant à la moitié de l'épaisseur du béton. Ajuster la position des trous au besoin afin de ne pas entrer en contact avec l'acier d'armature ou d'autres éléments encastrés lors du perçage. Percer des trous de 16 mm (5/8 po) à un angle de 45° afin de couper la fissure ou le joint à une profondeur correspondant à la moitié de l'épaisseur du béton. Veiller à ce que la mèche soit assez longue pour couper la fissure ou le joint. Nettoyer les trous percés afin d'y déloger la poussière, les débris et la laitance. Installer des dispositifs d'injection de 16 mm (5/8 po) dans les trous percés et bien les fixer. Injecter de l'eau dans les dispositifs d'injection. Vérifier que l'eau injectée dans les dispositifs passe bien à travers les trous et la fissure ou le joint, et que les pourtours des dispositifs sont étanches.
Si percer des trous à angle est susceptible de causer l'éclatement ou la rupture du béton, il pourrait être requis de percer les trous directement dans la face de la fissure ou du joint. Dans ces cas, l'espacement entre les trous doit correspondre à l'épaisseur du béton, et la profondeur des trous doit être égale à la moitié de l'épaisseur du béton.
Malaxage : Avant d'injecter DURAL AQUA-DAM, malaxer le matériau et l'accélérateur. Ne pas utiliser un équipement de malaxage à haute vitesse et éviter de « fouetter » de l'air dans le produit. Verser la quantité appropriée de DURAL AQUACCELERATOR dans le DURAL AQUA-DAM, puis malaxer à bas régime pendant 1 à 2 minutes afin de bien mélanger l'accélérateur au produit. Les rapports de mélange sont les suivants :

DURAL AQUA-DAM	DURAL AQUACCELERATOR		
Emballage	**Quantité standard**	**Minimum**	**Maximum**
Seau de 19 litres	0,47 litre	0,24 litre	0,94 litre
Baril de 208 litres	4,75 litres	2,4 litres	9,5 litres

Le rapport de mélange standard devrait être celui utilisé dans la plupart des cas. Ne pas utiliser une quantité d'accélérateur inférieure à la quantité minimale à mélanger puisque le matériau pourrait ne pas réagir adéquatement, particulièrement par temps froid. Ne pas ajouter plus que la quantité maximale d'accélérateur puisque cela augmente le risque de retrait du matériau, permettant de nouveau le passage de l'eau à travers la fissure ou le joint.
Mise en place : Une fois les dispositifs d'injection en place et l'injection d'eau effectuée dans les trous et la fissure, l'injection du matériau peut débuter. Commencer au point le plus bas d'une fissure verticale et continuer vers le haut. Pomper DURAL AQUA-DAM dans un dispositif d'injection jusqu'à ce que le matériau moussant déborde de la face de la fissure et commence à s'approcher du prochain dispositif d'injection. Pour les fissures horizontales, commencer par l'extrémité où l'installation et l'injection d'eau ont eu lieu en premier. Plus il reste d'eau dans la fissure et au site d'injection, mieux c'est. Déplacer la tête d'injection sur le deuxième dispositif d'injection, puis répéter l'opération jusqu'à ce que toute la longueur de la fissure ait été remplie. Une pompe à peinture ordinaire sans air comprimé peut être utilisée pour ce type d'application. La pression d'injection typique dans les fissures est de 1,4 à 20 MPa (200 à 3000 psi), en fonction de la largeur et de la profondeur de la fissure. Pour les fissures et joints larges, de la corde d'étoupe ou un dispositif similaire avec une structure à cellules ouvertes peut être trempé dans DURAL AQUA-DAM, puis introduit dans la fissure ou le joint. Une fois DURAL AQUA-DAM mûri et durci, les dispositifs d'injection peuvent être enlevés ou coupés de manière à s'uniformiser avec la surface adjacente. Le coulis qui a mûri et durci à l'extérieur de la face de la fissure peut être arasé à l'aide d'une truelle carrée ou d'un racloir similaire. Les trous des dispositifs d'injection peuvent ensuite être remplis avec le liant hydraulique SPEED PLUG d'Euclid Chemical et finis comme désiré.

PRÉCAUTIONS/LIMITATIONS

- Des températures plus froides affecteront la viscosité et les temps de prise du produit.
- Lorsque le produit doit être réchauffé, éviter de dépasser 32 °C.
- Le pH de l'eau mélangée à DURAL AQUA-DAM doit se situer entre 3 et 10.
- Entreposer le matériau dans un emballage qui le protégera de l'humidité. L'humidité atmosphérique peut créer une « tête » de mousse sur le produit à l'intérieur du seau. Cette « tête » peut être enlevée et le matériau restant, utilisé.
- Toujours consulter la fiche de données de sécurité avant l'utilisation.

Révision : 10.23

La version anglaise de la présente fiche pourrait contenir de l'information plus récente.

GARANTIE : Euclid Canada, (Euclid), garantit uniquement et expressément que ses produits sont sans défauts de matériel ou de main-d'œuvre pendant un (1) an à partir de l'achat. À moins d'être autorisée par écrit par un responsable d'Euclid, aucune représentation ou déclaration verbale ou écrite par Euclid et ses représentants ne peut modifier cette garantie. EN RAISON DE LA GRANDE VARIABILITÉ DES CONDITIONS DE CHANTIER, EUCLID NE FAIT AUCUNE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE QUANT À LA QUALITÉ LOYALE ET MARCHANDE OU L'APTITUDE À REMPLIR UNE UTILISATION ORDINAIRE OU PARTICULIÈRE DE SES PRODUITS ET LES EXCLUT DE SA GARANTIE PAR LE FAIT MÊME. Si un produit Euclid ne rencontre pas la garantie, Euclid remplacera le produit, sans frais pour l'acheteur. Le remplacement du produit sera le seul et exclusif remède disponible et l'acheteur n'aura aucune autre compensation pour des dommages supplémentaires ou consécutifs. Toute réclamation doit être faite dans l'année qui suit l'infraction. Euclid n'autorise personne, en son nom, à faire des énoncés verbaux ou écrits qui modifient les renseignements et les instructions d'installation qui se trouvent sur les fiches techniques ou sur l'emballage. Tout produit Euclid qui n'est pas installé selon les renseignements et les instructions d'installation perd sa garantie. Les démonstrations de produits, s'il y en a, sont faites uniquement pour illustrer l'utilisation du produit. Elles ne constituent pas une garantie ou une variante à la garantie. L'acheteur sera l'unique responsable pour déterminer la pertinence des produits Euclid en fonction des utilisations qu'il veut en faire.